

# VİNÇLER-ASANSÖRLER PERİYODİK KONTROL RAPORU

Raporu İsteyen Kurum : .....  
Kontrol Tarihi : .....  
Rapor Tarihi : .....  
Kontrol Edilen Makinenin Cinsi: ..... Son Kontrol Tarihi: .....

## A – TEKNİK ÖZELLİKLER

Markası: ..... Kaldırma Kapasitesi: .....  
Yapım Yılı: ..... Köprü Ayak Açıklığı: .....  
Seri No: ..... Kaldırma Yüksekliği: .....

Kaldırma Grubu		Köprü Yürütme Grubu		Araba Yürütme Grubu	
1 Motor	.....	1 Motor	.....	1 Motor	.....
Gücü	.....	Gücü	.....	Gücü	.....
Markası	.....	Tipi	.....	Tipi	.....
Yapım Yılı	.....	Markası	.....	Markası	.....
Seri Numarası	.....	Yapım Yılı	.....	Yapım Yılı	.....
Devir Sayısı	.....	Seri Numarası	.....	Seri Numarası	.....
2 Kaldırma Sayısı	.....	Devir Sayısı	.....	Devir Sayısı	.....
3 Halatın Tipi	.....	Yürütme Hızı	.....		
Halatın Uzunluğu	.....				
4 Zincirin Uzunl.	.....				
Zincir Bakla Adım	.....				
Zin. Bakla Tel Çapı	.....				
5 Kanca Tipi	.....				

## B- TEST ve KONTROLLER

Halat-Zincir

Uzama: .....%

Kalıcı Uzama: .....

Aşınma-Yıpranma: .....

## KANCA BLOKLU

Ağız Açıklığı (Deney Öncesi): .....

Ağız Açıklığı (Deney Sonrası): .....

Kalıcı Açıklık: .....

1.5x Yük Kaldırma Kontrolü: .....

Kaldırma-Durdurma Fren Kontrolü: .....

İndirme-Durdurma Fren Kontrolü: .....

1.5x Yük Hareket Durdurma Fren Kontrolü: .....

Ana Şalteri Kapatarak

A Yüksüz Hareket-Durdurma Kontrolü: .....

B Yüklü Kaldırma-Durdurma Kontrolü: .....

C Yüklü İndirme-Durdurma Kontrolü: .....

Halat Bağlantıları ve Tambur Kontrolü: .....

## ÖNERİLER

1).....

2).....

3).....

4).....

SONUÇ: .....

## KONTROLÜ YAPAN MÜHENDİS

Adı Soyadı:

Sicil No:

İmza:

NOT:Zincirde aşınma % 5 ise zincir değiştirilir.

Bu kontroller 3 ayda bir tekrarlanmalıdır.